

HyPrene P40

Especificación de mercadotecnia de aceite de proceso parafínico

Este aceite de proceso parafínico altamente hidrotratado proporciona una buena solvencia para las industrias de caucho y procesamiento químico. Tiene un punto de fluidez bajo, un nivel de olor bajo, un color excelente y una resistencia a la pérdida de color debido al calor o a la luz ultravioleta.

DESCRIPCIÓN DE LA PRUEBA	MÉTODO DE PRUEBA	ESPECIFICACIONES		VALORES TÍPICOS
		MÍN	MÁX	
Propiedades físicas				
Viscosidad, SUS a 100°F (37,8°C)	ASTM D2161	34	44	38
Viscosidad, SUS a 210°F (98,9°C)	ASTM D2161			30,5
Viscosidad, cSt a 40°C (104°F)	ASTM D445	2	5	3
Viscosidad, cSt a 100°C (212°F)	ASTM D445			1,3
Gravedad API, 60°F (15,6°C)	ASTM D1250			42,0
Gravedad específica, 60°F (15,6°C)	ASTM D4052			0,8135
Densidad, lbs/gal a 60°F	ASTM D1250			6,798
Densidad a 15,6°C, g/cm ³	ASTM D1250			0,8145
Punto de Ignición, COC, °F (°C)	ASTM D92	200 (93)		269 (132)
Punto de Ignición, PMCC, °F (°C)	ASTM D93			246 (119)
Color, ASTM	ASTM D6045			30
Punto de flujo, °F (°C)	ASTM D5950			11 (-12)
Contenido de agua	ASTM D7546M	APROBADO		APROBADO
Apariencia	ASTM D4176M	APROBADO		APROBADO
Propiedades químicas				
Número de ácido, mg KOH/g	ASTM D664		0,05	0,01
Punto de anilina, °F (°C)	ASTM D611			185 (85)
Azufre, ppm	ASTM D5453			9
Índice de refracción, 20°C (68°F)	ASTM D1218			1,4515
Absorción UV a 260 nm	ASTM D2008			0,29
Gel de arcilla, %peso	ASTM D7419			9
Asfaltenos				
Compuestos Polares				
Aromáticos				
Saturados				
Análisis de tipo de carbono, %	IR Brandes			
Ca				7
Cn				13
Cp				80
Propiedades relativas a saúde e segurança				
Compuestos Aromáticos Policíclicos, %peso	IP 346		3	<3
Ensayo de Ames Modificado, MI	ASTM E1687		1	<1